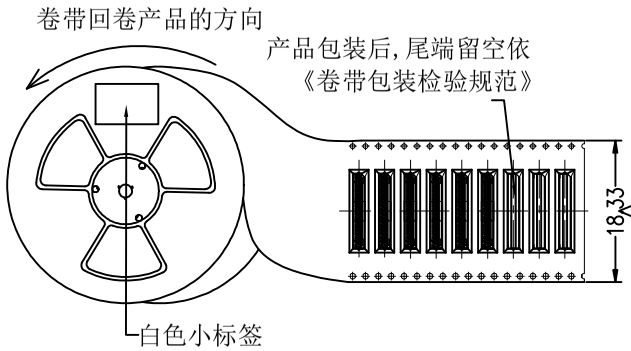
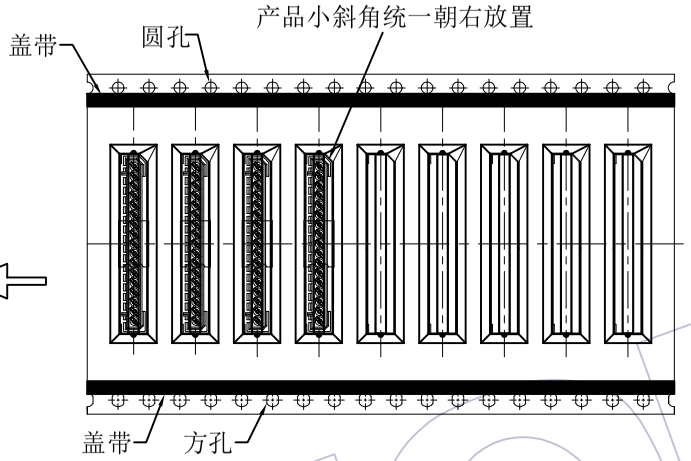
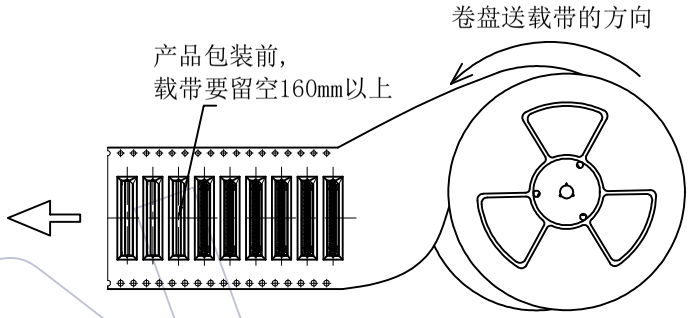
HSF



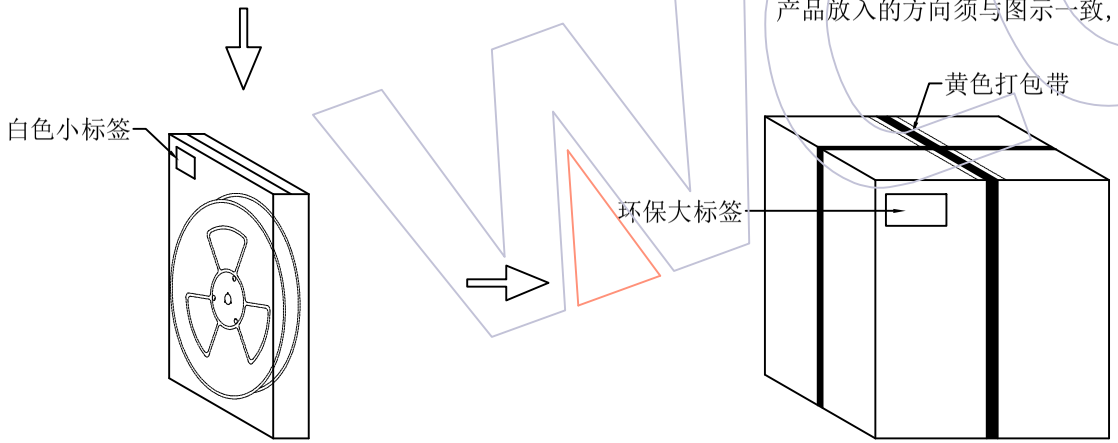




NO3:载带须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端留空依《卷带包装检验规范》,
并贴上标签。（ 1500pcs/卷）

NO2:将产品放入载带凹槽后,用盖带封装(冷封)
注意:盖带与承载带的拉力(30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致,不可反装

NO1:产品包装前,注意载带要留空160mm以上,
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转



NO4:将卷盘套上PE-32防水袋,放入1包干燥剂,
真空机封口后装入内箱,用封箱胶封装好,
贴上标签。（2卷盘/内箱, 3000pcs/内箱）

NO5:将内箱放入外箱，封箱打包，并贴上标签。
（3内箱/外箱,9000pcs/外箱）

白色小标签:

料号			
品名			
数量		日期	

环保大标签:

WCON 维峰五金电子有限公司			3
成 品 标 示 单			
WCON料号			HSF
客户料号		客户订单号	
品 名			
最小包装数量	PCS	日 期	年 月 日
整箱数量	PCS	制单号	

承载带	料号	TR3652-17G4404
	品名	带宽44mm透明承载带
盖带	料号	TRC-375*200B01
	品名	带宽37.5mm冷封盖带
轮盘	料号	TRP-13*44U01
	品名	13″*44mm蓝色塑胶轮盘
内箱	料号	CTN-18E
	品名	34*10.7*34.5cm纸箱
外箱	料号	CTN-18K
	品名	36*33*36.5cm纸箱

变更记事	版次 REV	日期 DATE	变 更 说 明 MODIFICATION DESCRIPTION	变 更 CHANGE	核 准 APPROVE
	A0	2017/04/17	NEW	------	------

工 程 图 ENGINEERING		绘图 DRAW	丁文敏	2017/04/17
X.X	±0.30	设计 DESIGN		
X.XX	±0.20			
X.XXX	±0.10	审 核 CHECK		
Angle	± 2°	核 准 APPROVE		
DIM	TOL			

SCALE	Fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料号 PART NO.	3651-S017-034XXR03&4
品名 TITLE:	1.25mm BTB FEMALE CONN,DIP 卷装规范