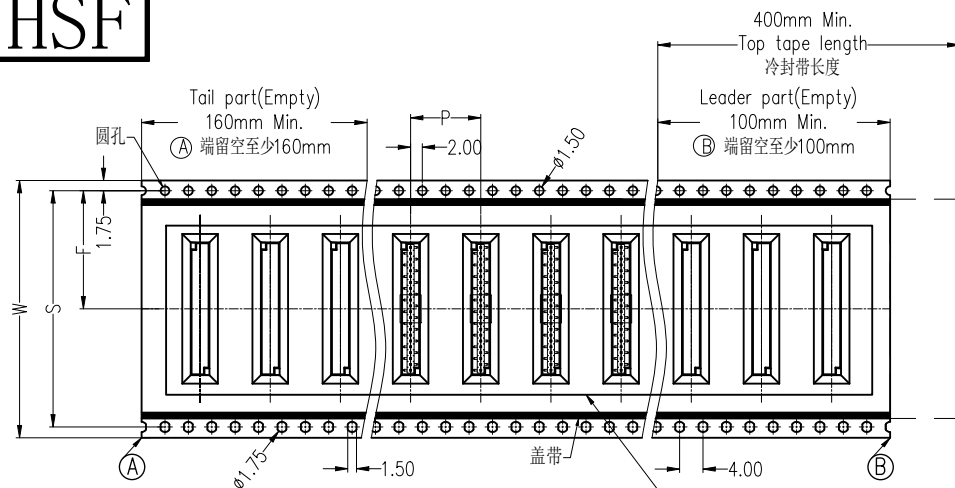
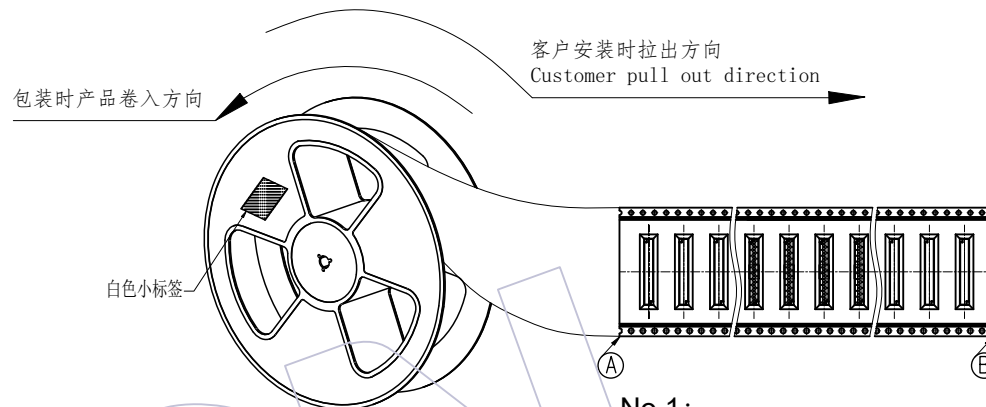


HSF



一此处为结构示意图，以实际产品结构为准此图仅供参考



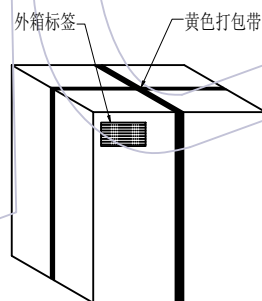
No.1:

产品包装前,注意载带要留空160mm以上
将产品放入载带凹槽后,用盖带封装,
注意:盖带与承载带的拉力30g-120g

说明

1. 产品如图所示型态放入载带
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
4. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型, 另出国内客户, 未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。

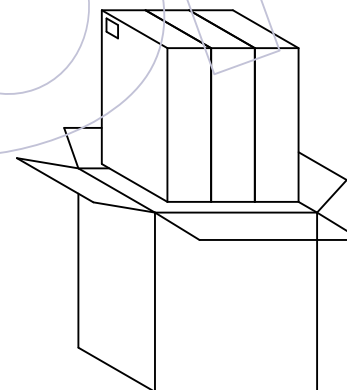
W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3



外箱: CTN-18K

No.4:

封箱,打包,贴标签。



内箱: CTN-18E

No.3:

将内箱装入外箱(3内箱/外箱)
注意统一标签方向

No.2:

将卷盘套上防水袋，
放入1包干燥剂，
真空机封口后装入内箱，
用封箱胶封装好，并贴上标签。

变更记录							工程图 ENGINEERING		绘图 DRAW	苏珊	2023/03/15	SCALE	FIT	WCON WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO.,LTD		
							X.X	±0.20	设计 DESIGN			UNIT	mm			
							X.XX	±0.20				SIZE	A4	料号 PART NO. 3113-XXMXXBK00X1		
	A0	2023/03/15	NEW	-----	-----		X.XXX	±0.10	审 核 CHECK			SHEET	1/1			
	版次 REV	日期 DATE	变 更 说 明 MODIFICATION DESCRIPTION	变 更 CHANGE	核 准 APPROVE		Angle	± 2°	核 准 APPROVE				PROJ.		品 名 TITLE:	2.54mm Box Header SMT H=9.00
							DIM	TOL								