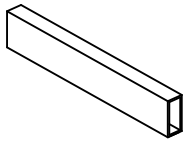
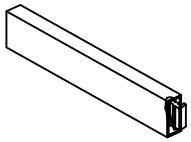
HSF



No：1

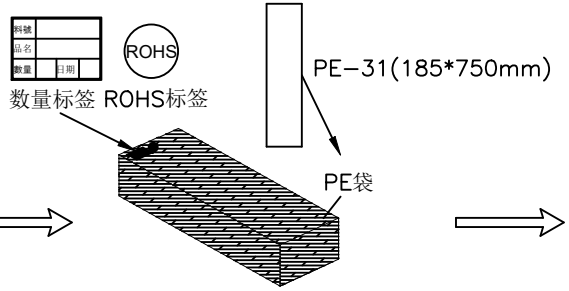
产品装入真空管内

SG-A23(600mm方型真空管)



No：2

塞塑胶塞

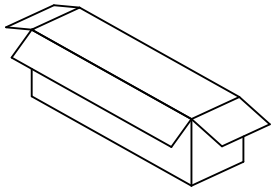


No：3

20管为一扎套PE-31袋，内附1包干燥剂

封口机封口,封箱胶缠绕PE袋两端

再贴标签

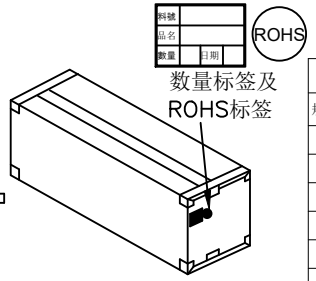


No：4

真空管装入内箱(4扎/内箱)

纸箱内需套防水袋PE-20,外加2包干燥剂,

内箱规格：CTN-10A(双坑A=B 63*15*17CM)

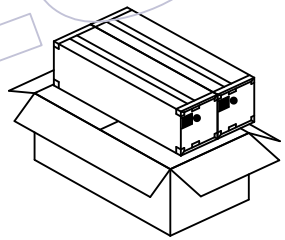


No：5

封箱及贴标签于

内箱侧面的左上角

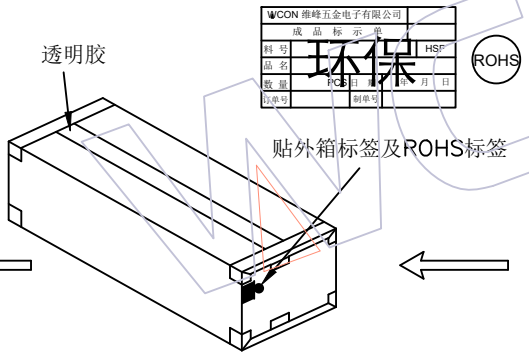
(80管/内箱)



No：6

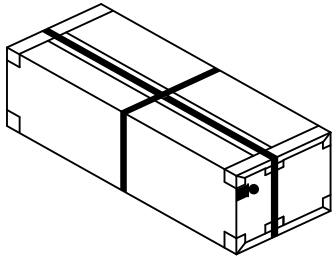
内箱放入外箱(2内箱/外箱)

外箱规格:CTN-10C(双坑K=K 65*33*19CM)



No：7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



No：8

打包装带

1.27 牛角 S型 180度 短耳扣							
规 格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规 格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	31	2480	4960	36P	15	1200	2400
8P	29	2320	4640	38P	15	1200	2400
10P	27	2160	4320	40P	14	1120	2240
12P	26	2080	4060	42P	14	1120	2240
14P	24	1920	3840	44P	13	1040	2080
16P	23	1840	3680	46P	13	1040	2080
18P	22	1760	3520	48P	12	960	1920
20P	21	1680	4360	50P	12	960	1920
22P	20	1600	3200	52P	12	960	1920
24P	19	1520	3040	54P	11	880	1760
26P	18	1440	2880	56P	11	880	1760
28P	17	1360	2720	58P	11	880	1760
30P	17	1360	2720	60P	11	880	1760
32P	16	1280	2560	62P	10	800	1600
34P	16	1280	2560	64P	10	800	1600

说明：

1. 产品如图所示型态放入真空管
2. 注意各标签样式.位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意，打为十字型.

变更记事	版次 REV	日期 DATE	变 更 说 明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核 准 APPROVE
	A0	09/12/21	NEW	———	———

零件图	
X.	
X.X	±0.10
X.XX	±0.05
X.XXX	±0.02
Angle	
X.	± 2°
DIM	TOL

颜 色 COLOR	———		SCALE	1:1
材 质 MATERIAL	———		UNIT	mm
设计 DESING	马云青	09/12/21	SIZE	A4
审 核 CHECK			SHEET	1/1
核 准 APPROVE			PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料 号 PART NO.	3231-XXSXXXXTX
品 名 TITLE:	1.27牛角，180度 短耳扣 包装规范