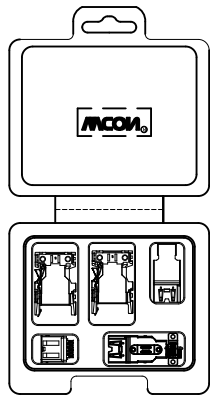


HSF



No. 1

将产品如上图装入真空盒中(1PCS/Tray)
真空盒:SB-91AC(110*95*15mm)

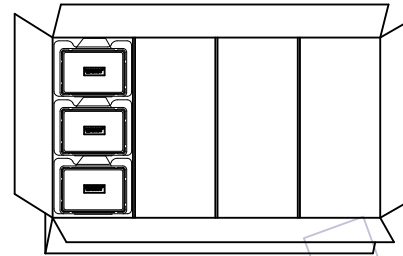
料号	
数量	
日期	

数量标签



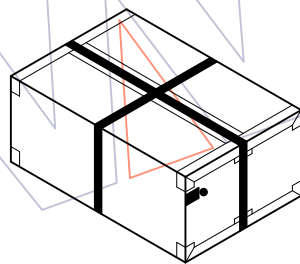
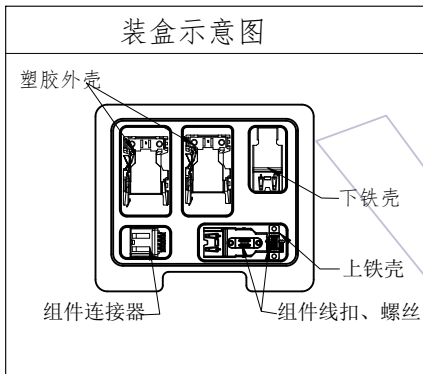
No. 2

盖好真空盒,并贴真空盒标签



No. 3

在纸箱内套上PE-10防水袋,袋内底层放入纸护板
将真空盒装入纸箱内,每排真空盒用刀卡隔开,如上图
纸箱:CTN-05K(45.5*29.5*18.5cm)
刀卡:CTN-GB02(29.0*15.5*0.3cm)
纸护板:CTN-J007(54*30*0.5cm)

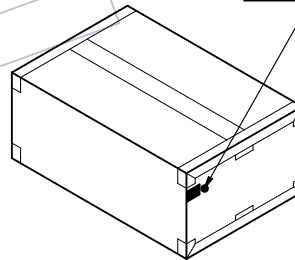


No. 6

打十字型包装带

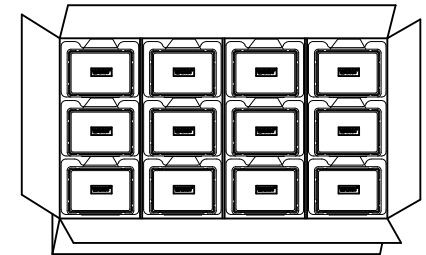
WCON 德峰电子(广东)有限公司	3
成品标签单	HSF
WCON号	
客户料号	环保
品名	PCS 日期 年 月 日
零件图号	PCS 料号
数量	

贴外箱标签及RoHS标签



No. 5

封箱,贴纸箱标签



No. 4

将真空盒装入纸箱,三行四排放置,如图(120盒/箱)
放入两包干燥剂,再将防水袋封口

备注:

1. 贴标签时注意各标签样式,位置及方向的一致性。

变更
记录

A0	2020/12/09	NEW			工程图 ENGINEERING	绘图 DRAW	苏珊	2020/12/09	SCALE	Fit	 WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO., LTD 料号 PART NO. 6131-10FXXBAXA1 品名 TITLE: 2.0mm SIC 10P母座焊线式组件 (上下盖/铁壳/线扣/弹片/螺丝/B6131) 盒装规范
	版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE	X.X ±0.30	设计 DESIGN		UNIT	mm	
						X.XX ±0.20	审核 CHECK		SIZE	A4	
						X.XXX ±0.10	核准 APPROVE		SHEET	1/1	
						Angle ± 2°			PROJ.		
					DIM TOL						