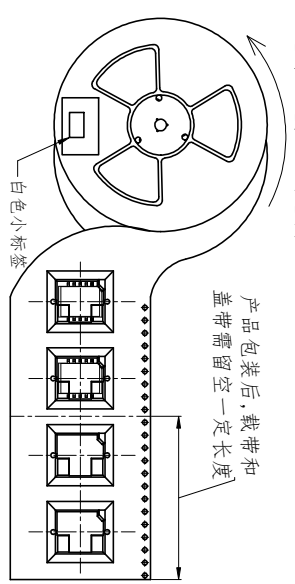
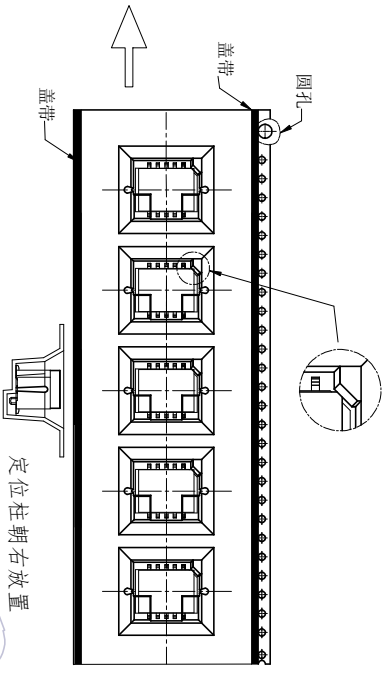


卷带回卷产品的卷向



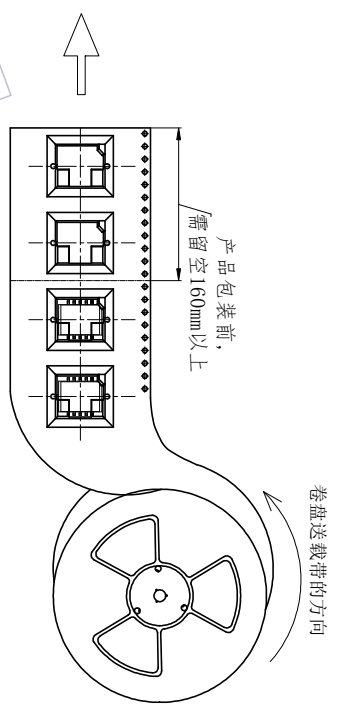
产品缺口统一朝左放置



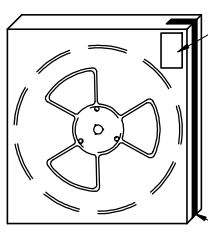
NO3: 载带卷装须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端及盖带留空长度见《卷带包装检验规范》(900PCS/卷)并贴上标签

NO2: 将产品放入载带凹槽后,用盖带封装(冷封)
注意:盖带与承载带的拉力(30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致,不可反装

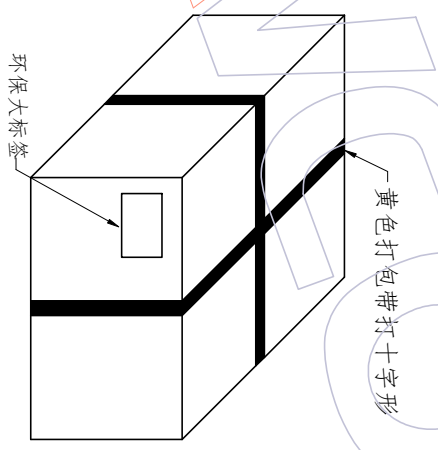
NO1: 包装产品前,注意需留空160mm以上
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转



白色小标签



封箱胶



黄色打包带打十字形

环保大标签

NO4: 将卷盘套PE-32防水袋,放一包干燥剂后,真空机封口,放入内箱,
用封箱胶封装好,并贴上标签,(1卷盘/内箱,900PCS/内箱)

NO5: 将内箱放入外箱内,套PE-18防水袋,
并贴上标签。(6内箱/外箱,5400PCS/外箱)

- 说明
1. 产品如图所示状态放入载带
 2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
 3. 标签如客户有特殊要求,则按客户要求黏贴;
 4. 打外箱包装带时需注意,打为十字型,另出国内客户,未打包装带。
 5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3



WCON Hardware Electronics Co., Ltd

变更	零件图	颜色	SCALE	料号	品名
REV	COLOR	Black	1:1	PART NO.	TITLE:
A0	±0.50	Black	mm	3612-SXXX-041XXR01	0.8 BTB "W"型母座 XYP 180度SMT 加塑盖 H=4.15 脚宽5.1 卷带包装规范
DATE	±0.20	Black Conductive Polystyrene	UNIT		
2014/07/03	±0.10	设计	mm		
	±0.05	DESIGN	SIZE		
	Angle	苏 珊	A4		
	±2°	审核	SHEET		
	TOL	CHECK	1/1		
	APPROVE	APPROVE	PROJ.		
	变更说明				
	NEW				
	MODIFICATION DESCRIPTION				
	变更日期				
	DATE				
	2014/07/03				
	变更日期				
	DATE				
	2014/07/03				