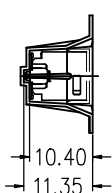
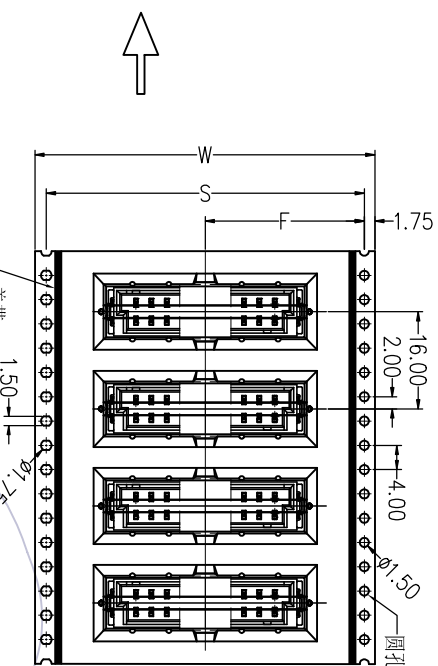
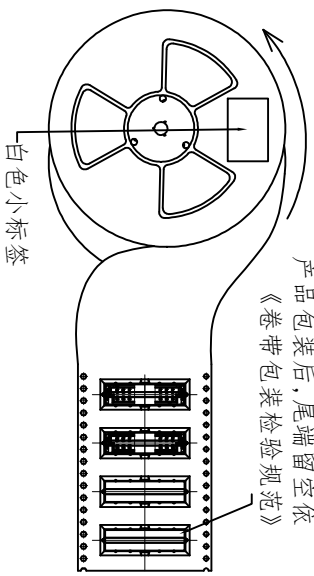
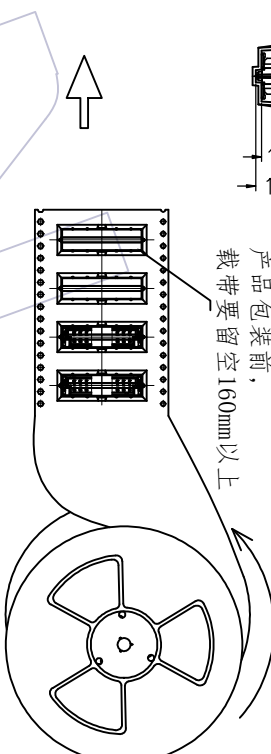


卷带回卷产品的方向
产品包装后, 尾端留空依《卷带包装检验规范》

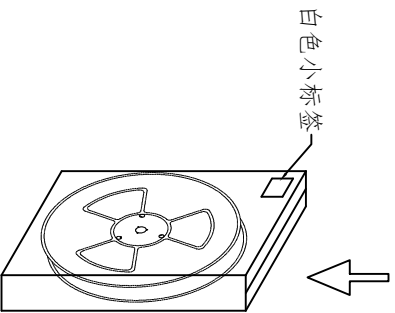


产品包装前, 载带要留空160mm以上

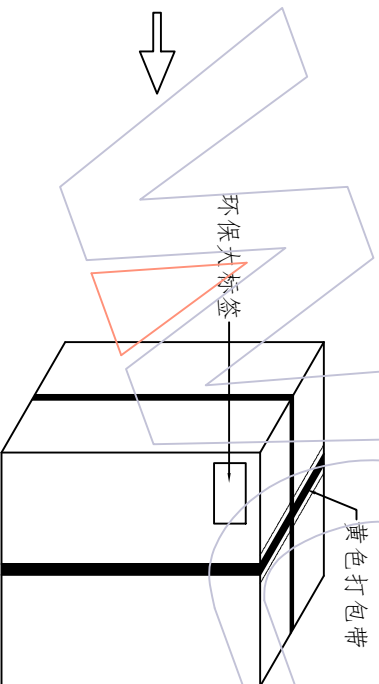
卷盘送载带的方向



NO3: 载带须依照逆时针方向卷装 (如图所示)
载带尾端留空依《卷带包装检验规范》, 并贴上标签。(300pcs/卷)



NO2: 将产品放入载带凹槽后, 用盖带封装 (密封)
注意: 盖带与承载带的拉力 (30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致, 不可反装



内箱: CTN-18E

外箱: CTN-18K

NO4: 将卷盘套上PE-33防水袋, 放入1包干燥剂, 真空机封口后装入内箱, 用封箱胶封装好, 贴上标签。

NO5: 将内箱放入外箱, 封箱打包, 并贴上标签。(3内箱/外箱)

白色小标签:

料号	
品名	
数量	
日期	

环保大标签:

WCON 伟峰五金电子有限公司		成品标示单		3	
WCON料号	客户料号	品名	PCS/日期	年月日	
		最小包装数量	PCS	制单号	
		整箱数量	PCS	制单号	

Pin	载带料号	W	S	F	PCS/Reel	PCS/内箱	PCS/外箱
2*5P	TR3915-M2010M10601	44.0±0.30	40.4±0.20	20.20±0.20	300	600	1800
2*10P	TR3915-M2020M10601	56.0±0.30	52.4±0.20	26.20±0.20	300	300	900

变更事项	变更日期	变更说明	变更人	变更日期	变更说明	变更人
A0	2019/01/28	NEW				
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE	APPROVE	

工程图	ENGINEERING	刘胜	2019/01/28
设计	DESIGN		
审核	CHECK		
尺寸	DIM	± 2°	
图幅	SCALE	1/1	
单位	UNIT	mm	
纸张	SHEET	1/1	
图号	PROJ.		